



Notre politique RSE



pure.

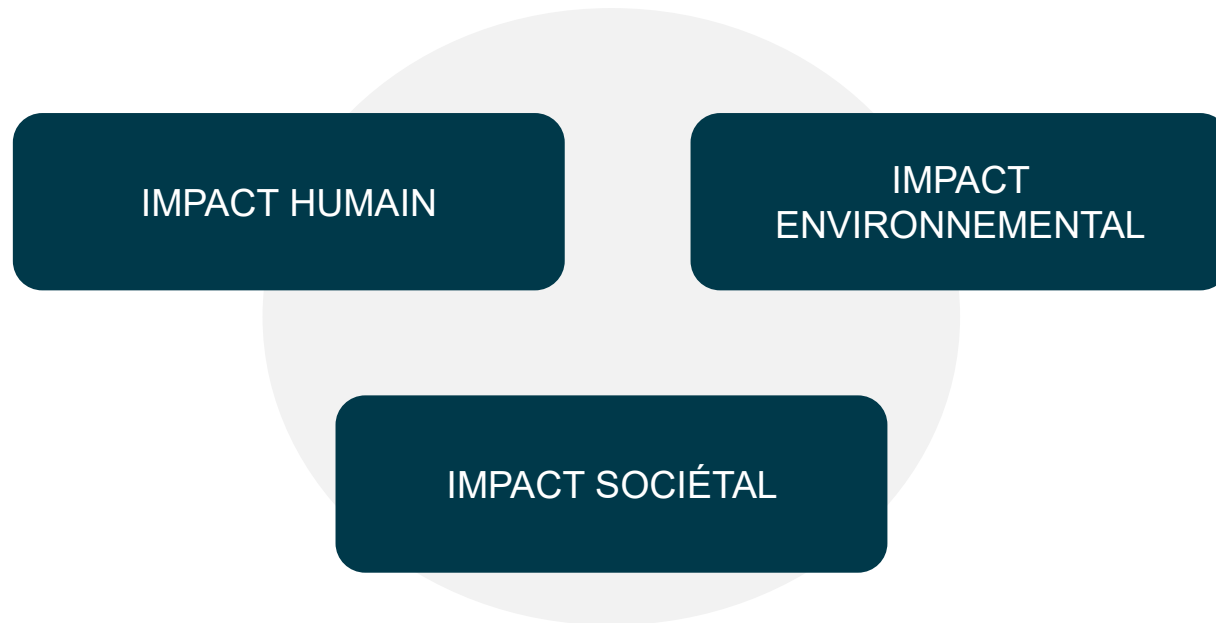
KOOVEE

NEW Cy
BY Re-UZ



Notre politique RSE

Depuis sa création en 2006, Re-uz place l'impact positif au cœur de son développement. Fondée sur trois piliers essentiels: l'humain, l'environnement et l'éthique partenariale.



Notre politique RSE traduit une ambition claire : transformer durablement les modes de consommation en accélérant la transition du jetable vers des modèles réemployables. Aux côtés de partenaires engagés, nous agissons chaque jour en cohérence avec les 17 Objectifs de Développement Durable de l'ONU pour construire un impact concret et durable.

Impact social

- Cadre social équitable et transparent
- Rémunération juste et valorisation de l'engagement
- Dialogue social permanent
- Cohésion et **bien-être au travail**
- Santé, sécurité et prévention
- Développement des compétences
- Diversité, inclusion et égalité des chances
- Avantages favorisant la qualité de vie au travail

Impact environnemental

- Réduction des déchets et lutte contre les pollutions
- Utilisation responsable et **durable des ressources**
- Adaptation et résilience face au changement climatique
- **Préservation de la biodiversité et des écosystèmes**



Impact sociétal

- Garantir la **satisfaction client**
- Garantir la **santé des consommateurs**
- Garantir la **sécurité des données**
- Développer une politique d'**achats responsables**
- **Lutter contre la corruption** et respecter les droits de l'Homme
- Améliorer notre **ancrage local**
- Faire progresser notre **chaîne de valeur**

Un engagement RSE certifié médaille d'or par Ecovadis

ecovadis

Faits marquants RSE

RE-UZ FRANCE SAS

LE BOULOU - France | Location d'articles personnels ou ménagers

Date de publication : 5 juin 2025

Valable jusqu'au : 5 juin 2026

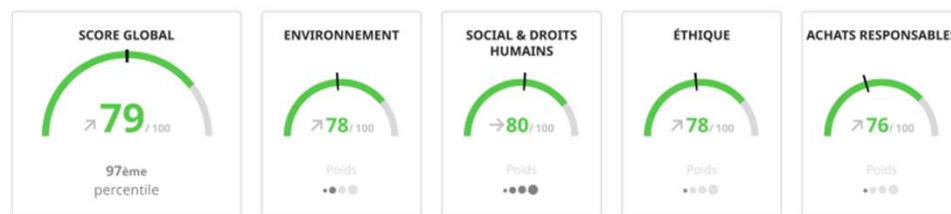


PERFORMANCE EN MATIÈRE DE RSE

Détail du score

La performance RSE de RE-UZ FRANCE SAS est : **Avancée**

Performance RSE : ● Insuffisante ● Partielle ● Adaptée ● Avancée ● Excellente — Score moyen



Répartition du score global



Comparaison des scores de thème



Un engagement RSE : La fabrication

Fabrication : Quel est la pays/site de fabrication des gobelets ?

Les gobelets sont fabriqués en France, dans notre usine de Saint-Martin-du-Fresne en région Auvergne-Rhône-Alpes.

Composition des gobelets : Utilisez-vous actuellement des matériaux recyclés dans la fabrication des gobelets ?
Est-ce envisagé si ce n'est pas déjà le cas ? Quelle est la part de matière recyclée le cas échéant ?

Nous pouvons vous proposer des gobelets en polypropylène recyclé issu du recyclage chimique.
Pour cela, nos sites de production sont certifiés ISCC+.

L'exigence réglementaire impose que tout contenant en polypropylène au contact des aliments soit fabriqué à partir de matière première vierge ou recyclée chimiquement. L'utilisation de polypropylène recyclé mécaniquement est interdite.



Un engagement RSE : La fabrication

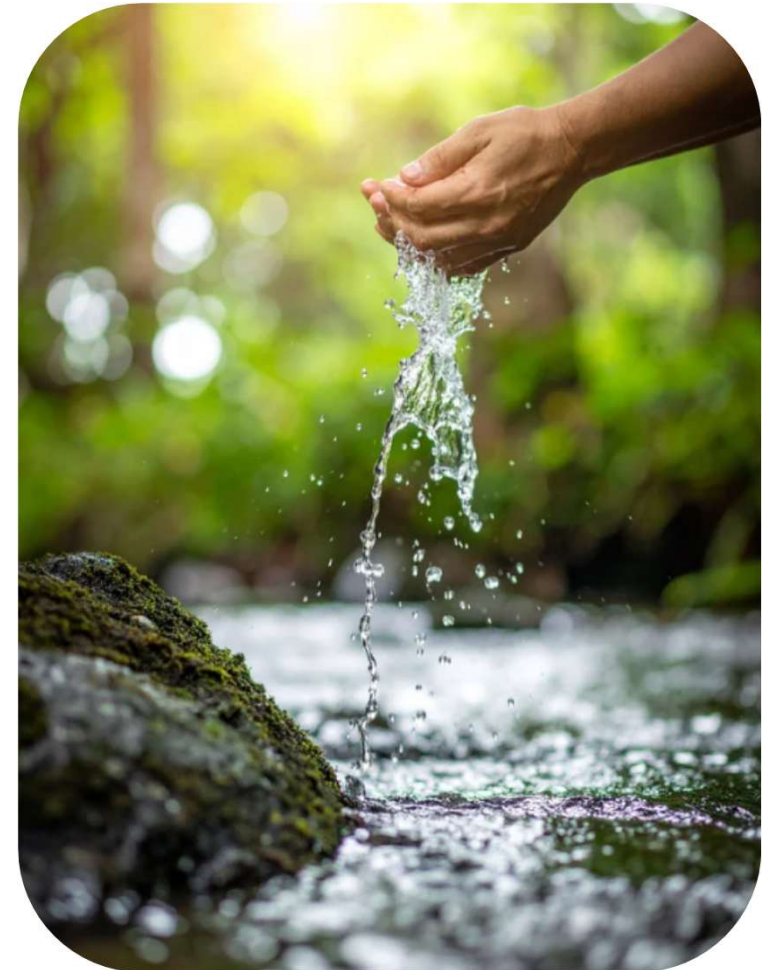
Processus de Fabrication Écologique : Pouvez-vous décrire vos processus de production actuels en termes de consommation d'eau et d'énergie ? Avez-vous des initiatives pour réduire les émissions de gaz à effet de serre ?

Dans une démarche d'amélioration continue, Re-uz réduit ses consommations d'eau et d'énergie grâce à la modernisation de ses équipements et à la sensibilisation de ses équipes :

- presses hybrides et électriques moins énergivores
- technologie de free cooling
- circuits fermés de refroidissement
- récupération des eaux de purge
- campagnes de détection des fuites.

Notre modèle de réemploi constitue également un levier majeur de réduction des impacts liés aux emballages à usage unique.

En anticipation des obligations réglementaires, Re-uz a réalisé un **Bilan Carbone®** selon la méthodologie ADEME (**scopes 1, 2 et 3**), base de sa stratégie de décarbonation et des plans d'action associés.



Un engagement RSE : maîtrise de la chaîne d'approvisionnement

Éthique de la Chaîne d'Approvisionnement : Comment assurez-vous le respect des normes éthiques de travail au sein de votre chaîne d'approvisionnement, notamment en ce qui concerne le travail des enfants et le travail forcé ?

Nous veillons au respect des normes éthiques de travail au sein de notre chaîne d'approvisionnement à travers une procédure de référencement fournisseurs intégrant des exigences sociales et éthiques strictes.

Dans ce cadre, nos fournisseurs doivent adhérer et signer notre **Code Éthique**, qui impose notamment le respect :

- Des conventions fondamentales de l'Organisation Internationale du Travail (OIT) ;
- Des Droits de l'Homme ;
- Des principes du Pacte Mondial des Nations Unies.

Ce Code Éthique inclut notamment l'interdiction du travail forcé ou obligatoire et l'abolition du travail des enfants.

Par ailleurs, dans le cadre de leur **évaluation** et **référencement**, nos fournisseurs complètent un questionnaire dédié permettant d'évaluer les mesures et politiques mises en œuvre en matière de responsabilité sociale, d'éthique des affaires et de respect des droits fondamentaux au travail, de gestion environnementales et protection des données.

Cette démarche nous permet d'intégrer les enjeux sociaux et éthiques dans la sélection et le suivi de nos partenaires.



Un engagement RSE : maîtrise de la chaîne logistique

Logistique : quels sont les principaux éléments durables et responsables de votre logistique de transport ?

Nous menons également des actions d'**optimisation logistique** afin de limiter les distances parcourues, améliorer les taux de remplissage, et développer des partenariats avec des transporteurs engagés dans une démarche de réduction de leurs émissions.

Enfin, nous poursuivons le **déploiement d'emballages secondaires réemployables**, fabriqués sur notre site en matière recyclée, afin de renforcer la démarche d'économie circulaire.

Dans le cadre de sa politique **transport responsable**, Re-uz a déployé :

- L'**optimisation des tournées** : planification des collectes et livraisons pour optimiser le taux de charge des véhicules, mutualisation des livraisons (regroupement par zone géographique et date lorsque possible), utilisation d'un outil de planification d'itinéraires pour réduire les distances parcourues ;
- La sélection de **véhicules et carburants à faible émission** (véhicules électriques ou hybrides pour les zones urbaines, véhicules utilitaires à faibles émissions (norme Euro 6 ou supérieure) pour les zones périurbaines/rurales). En parallèle, étude de l'intégration de solutions plus propres (biocarburants durables, hydrogène, etc.), selon la faisabilité économique.



Un engagement RSE : recyclabilité

Recyclabilité : Vos gobelets sont-ils facilement recyclables ou existe-t-il un programme de reprise pour leur recyclage ? Quelles sont vos initiatives actuelles ou futures à ce sujet ? Quelle est la compatibilité réelle avec les filières de tri et de valorisation ?

Nos gobelets sont **100% mono matériau**, en polypropylène pour une parfaite intégration dans les filières de recyclage nationales.

Dans nos centres de lavage, lorsque nos gobelets sont obsolètes, deux options coexistent :

- Le recyclage interne : les gobelets sont collectés puis broyés, cette matière est extrudée et regranulé dans d'autres filiales du Groupe (Nutripack) afin produire des caisses en polypropylène recyclé pour le transport de gobelets sans contact alimentaire direct ;
- Le recyclage externe : les gobelets sont collectés et valorisés chez des prestataires externes pour devenir d'autres objets en polypropylène recyclé.



Un engagement RSE d'excellence dans l'inclusion

Engagement Communautaire : Êtes-vous engagé dans des initiatives locales de sensibilisation à l'environnement ou de soutien à la communauté ? Pourriez-vous fournir des exemples de telles initiatives ?

Nous faisons de l'ancrage local un pilier de notre démarche RSE. Cette politique repose sur trois axes complémentaires : soutien aux initiatives locales, implication dans des projets solidaires, et promotion de la recherche et de l'innovation.

Nous accompagnons notamment des programmes favorisant **l'égalité des chances, la lutte contre la précarité alimentaire et l'inclusion**, via des actions de mécénat, des dons de produits et du mécénat de compétences.

Nos équipes participent également à des initiatives inter-sites au profit d'associations engagées dans des causes sociales et environnementales, comme des challenges de ramassage de déchets. Par ailleurs, nous soutenons des projets de recherche et d'innovation afin de promouvoir le réemploi.



Un engagement RSE d'excellence

Sur quelles autres certifications RSE, vous êtes positionnés ?

Re-uz est positionnée **B Corp** sur son activité Newcy. En parallèle, Re-uz a déposé son dossier pour la certification **B Corp** en décembre 2025 sur l'ensemble de ses activités, les premières phases d'évaluation ont été passées avec succès et nous sommes désormais dans l'attente de la phase d'audit finale.

Enfin, le Groupe a obtenu le label **Entreprises Engagées pour la Nature**, reconnaissant ainsi la prise en compte des enjeux de biodiversité.

Entreprise



Certifiée

Seulement 10 500 entreprises
certifiées B Corp™ dans le monde et
650 en France

Un engagement RSE d'excellence

Transparence et Reporting : Pouvez-vous garantir une transparence totale sur vos pratiques RSE ? Fournissez-vous des rapports annuels détaillant vos activités et progrès en matière de responsabilité sociale et environnementale ? Quelle est votre capacité à partager des données de suivi ?

Nous accordons une importance particulière à la transparence de nos engagements et de nos performances RSE.

À ce titre, nous publions un rapport d'impact détaillant nos actions, engagements, indicateurs de suivi et progrès en matière de responsabilité sociale, environnementale et sociétale.

Nous avons mis en place un reporting permettant de couvrir les enjeux liés au réemploi, à l'impact environnemental de nos activités, à l'éthique des affaires ainsi qu'à nos actions sociales et solidaires. Nous nous attachons à suivre des indicateurs concrets afin de mesurer l'efficacité de nos démarches et piloter notre amélioration continue.

Dans le cadre de nos partenariats, nous avons la capacité de partager des données de suivi et des éléments de reporting adaptés aux besoins de nos clients, dans une logique de transparence, de traçabilité et de collaboration.



Un engagement RSE d'excellence en innovation

Innovation en Durabilité : Quelles innovations avez-vous mises en place pour améliorer la durabilité de vos produits ou processus ? Quels sont vos projets futurs dans ce domaine ?

L'innovation constitue un levier central de notre démarche de durabilité.

Notre modèle repose avant tout sur le développement du réemploi, permettant de réduire significativement les déchets liés aux emballages à usage unique. Elle se traduit autant dans nos gammes de produits que dans nos process de production.

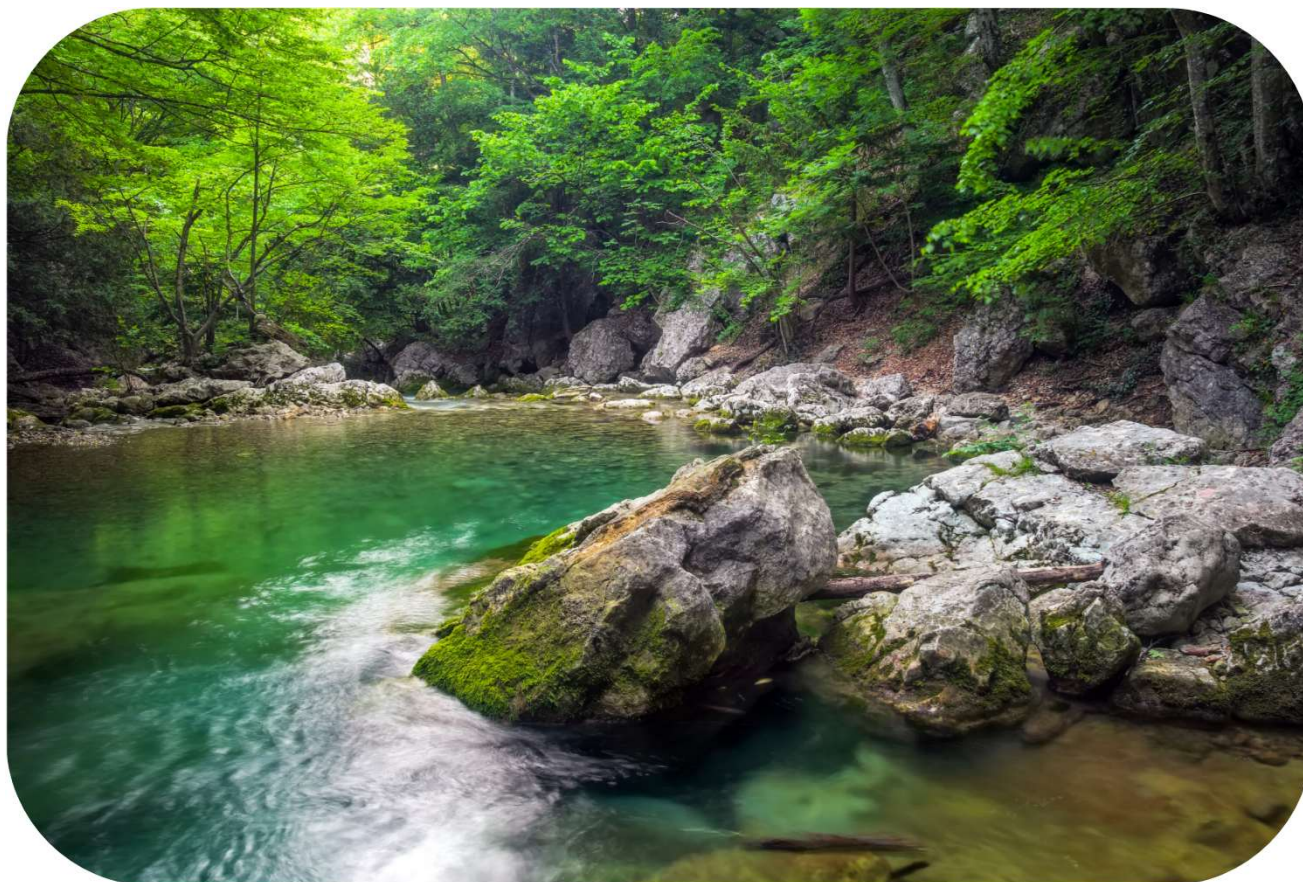
A titre d'exemple :

- Application du principe d'éco-conception sur notre gamme afin d'obtenir le meilleur ratio poids/résistance, quantité/conditionnement (gamme allégée UK) ;
- Développement d'une gamme complète pour répondre à chaque besoin d'utilisation du réemploi (gamme Pure – 10 modèles) ;
- Développement de notre offre générique (non logoté spécifiquement pour un utilisateur), permettant de maximiser le taux d'utilisation des contenants existants ;
- Développement d'une solution dédiée aux boissons en entreprise (Newcy by Re-uz) ;
- Développement machines spécifiques pour les lavages difficiles (dérochage de plats gratinés, etc.).

Un engagement RSE certifié médaille d'or par Ecovadis



EN SAVOIR +



<https://recognition.ecovadis.com/79a9TBps8EqO7c5dDLCAww>